

# 四川数控模内贴标

发布日期：2025-09-21

注塑镶嵌埋入并取出机械手应用优势：1、采用了双滑轨设计，可以确保手臂的运行精度在0.2以下，确保顺利埋入。2、埋入件倒角设计，对埋入件进行倒角加工有利于机械手顺利将预埋件埋入，提高良品率。3、模具加定位孔设计，在模具上增加定位孔，配合机械手治具上的双重定位，可以有效地提高系统的定位精度，提高埋件成功率。4. 节省人力成本，使用注塑机械手的生产线完全可以实现自动化操作，一条生产线只需极少数人看管注塑机械手即可，无需再使用大量的人力资源，进而可以节约人力成本；安全性高

IMD模内装饰工艺优势：降低成本与时工要。

四川数控模内贴标

模内埋镶件是注塑加工中一个很常见的生产工艺，它涉及得我们日常用品中的方方面面。比方说我们常见的管件接头，电视机的外壳，洗衣机的底座，汽车配件，手机充电器等等，凡是需要进行二次注塑加工的产品都需要使用到模内埋镶件工艺。模内埋镶件，简单说就是把一个配件放入模腔进行注塑加工后再取出的生产工艺。因为工艺比较复杂，早期基本上使用人工作业，六轴伺服机器人面市后由于其良好的柔性作业能力开始在模内埋镶件系统中有了自动化应用。四川数控模内贴标IMD技术在塑胶工业上推广、普及，能真正实现节能、环保的意义。

模具设计中，为什么有些地方需要做镶件？1、有利于模具的排气：模具排气是很重要的，排气不好就会在模具型腔内出现困气，特别是比较深的骨位处更容易困气，注塑时制品容易出现气泡或收缩、缺胶、发白或黑点等不良现象，因此可以在模具需要排气的地方加上镶件，利用镶件的配合缝隙排气。2、传导模具温度：一般情况下，模具是通过设计水路进行冷却的，但是有些地方没法设计水路或水路到不了，这些地方就可以通过做镶件进行散热，当然此镶件的材料必须得选择热传导性能比较好的材料，比如铍铜等。

IML中文名称：模内镶件注塑，其工艺非常明显的特点是：表面是一层硬化的透明薄膜，中间是印刷图案层，背面是塑胶层，由于油墨夹在中间，可使产品防止表面被刮花和耐摩擦，并可长期保持颜色的鲜明不易退色

IMD的中文名称：模内装饰技术，英文名称In-Mold Decoration

IMD是将已印刷好图案的膜片放入金属模具(mould)内，将成形用的树脂注入金属模内与膜片接合，使印刷有图案的膜片与树脂形成一体而固化成成品的一种成形方法。余姚大程自动化设备厂

IML工艺优点

IML生产批量数量很灵活，适合多品种小量生产。

IMD是一种在注塑模具内放置Film薄膜来装饰塑胶外观表面的新技术，运用注塑机机械手，机器人，将需求膜类产品放入注塑机模具内，快速、高效、稳定，解放人工

IMD具有表面耐腐蚀、耐磨、不脱落、色彩鲜艳、颜色图案可随时更换、表面装饰效果较佳等优点，普遍应用于手

机MP3家电、仪器仪表等产品的表面装饰IMD工艺主要由下列几部分过程：1、油墨和印刷技术。2、成型工艺。3、冲床和切割。4、背部注塑。每一个过程既单独，又要相互较佳紧密连接IMD的特点：三维效果，高包边的应用，使得产品纹理效果更真实。四川数控模内贴标

IML模内贴标应用领域：普遍应用于各类产品，如家用电器产品、计算机及周边产品、汽车工业等。四川数控模内贴标

IMD/IML模内注塑与PUR工艺相整合PUR是由异氰酸酯与多元醇反应而制成的一种具有氨基甲酸酯链段重复结构单元的聚合物，具有较高的机械强度和氧化稳定性，较高的柔曲性和回弹性，优良的耐油性、耐溶剂性、耐水性和耐火性IMD/IML模内注塑技术整合PU工艺，通过模内转印在注塑过程中完成塑料部件的装饰，然后在同一个模腔内灌注PU（聚氨酯），这样就可以实现具有晶莹剔透的高光泽表面的精致设计。当受到划损或石头撞击时，装饰面保持完好。四川数控模内贴标

余姚大程自动化设备厂位于陆埠镇江南村河东新区45号，是一家专业的余姚大程自动化设备厂位于浙江省宁波市余姚市，自2016成立以来，一直致力于为非标自动化设备生产。我司是一家集制造、销售、服务为一体的高新科技企业和生产厂家。主要提供注塑机机械手、机器人集成方案、膜内贴标以及注塑机周边辅助设备等各种工业非标自动化设备。公司。致力于创造高品质的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建大程产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。公司以用心服务为重点价值，希望通过我们的专业水平和不懈努力，将余姚大程自动化设备厂位于浙江省宁波市余姚市，自2016成立以来，一直致力于为非标自动化设备生产。我司是一家集制造、销售、服务为一体的高新科技企业和生产厂家。主要提供注塑机机械手、机器人集成方案、膜内贴标以及注塑机周边辅助设备等各种工业非标自动化设备。等业务进行到底。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的注塑机机械手，机器人集成方案，膜内贴标。